

AVALON® 90 AB

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

AVALON® 90AB is a high performance polyester based thermoplastic polyurethane for injection molding.

All AVALON® B grades are recommended in applications requiring:

Excellent physical properties

Good hydrolytic stability

Oil, fuel and grease resistance

Good processing characteristics

Abrasion Resistance

Low temperature flexibility

AVALON® 90AB grade is used in specialty footwear applications such as sports soles.

Главная Информация			
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Обрабатываемость, хорошая Хорошая стойкость к стиранию Топливное сопротивление Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Стабильность гидролиза		
Используется	Спортивные товары Обувь		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 2781
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A	90		ISO 868
Shaw D	44		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к стиранию (H-18 runner)	75.0	mg	ASTM D1044
Ross Flex (-10°C)	2.5E+5	Cycles	BS 5131
Восстановленная устойчивость	45	%	ISO 4662
Прочность на растяжение-21 день (80°C)	> 90	%	ISO 37
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress			ISO 37
100% strain	8.00	MPa	ISO 37
300% strain	16.0	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	37.0	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	530	%	ISO 37
Tear Strength ¹	120	kN/m	ISO 34-1

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	80 - 90	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr
Температура бункера	25 - 35	°C
Задняя температура	195 - 205	°C
Средняя температура	200 - 210	°C
Передняя температура	205 - 215	°C
Температура сопла	200 - 210	°C
Температура формы	25 - 50	°C
Давление впрыска	2.00 - 10.0	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	1.00 - 5.00	MPa
Back Pressure	0.0300 - 0.300	MPa
Screw Speed	20 - 80	rpm
Отношение винта L/D	20.0:1.0 to 25.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Инструкции по впрыску

Typical Screw Diameter : 40 - 120 mm³ Stage Design
 Feed Zone : 0.4 x L
 Compression Zone : 0.3 x L
 Metering Zone : 0.3 x L

NOTE

1. Method B, right-angle specimen
(without cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

