

Hanwha Total PP BI518

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

BI518 is a block copolymer polypropylene resin for injection molding applications. This grade is produced by HIPP technology.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Блок сополимер</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Изофталитовый диметил</p> <p>Кристаллизация</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Хорошая производительность при потере</p>		
Используется	<p>Батарейный блок</p> <p>Применение в автомобильной области</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1420	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-20°C	49	J/m	ASTM D256
-------	----	-----	-----------

11°C	110	J/m	ASTM D256
------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	118	°C	ASTM D648
--	-----	----	-----------

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
------------	----------------------	-----------------

Блеск	75	ASTM D2457
-------	----	------------

Дополнительная информация

Dupont Impact Strength, SAMSUNG TOTAL, -20°C: 250 kg/cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	215	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	235	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	235	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	235	°C
-------------------	-----	----

Давление впрыска	98.1	МПа
------------------	------	-----

Инструкции по впрыску

Cooling Time: 10 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

