

Lucon® CP6062EX

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lucon® CP-6062EX is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material filled with carbon nano. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding or sheet extrusion.

Important attributes of Lucon® CP-6062EX are:

ESD Protection

Good Processability

Typical application of Lucon® CP-6062EX: Sheet

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	УГЛЕРОДНЫЙ нано		
Характеристики	Защита от ЭСР		
	Хорошая технологичность		
Используется	Лист		
Метод обработки	Литье под давлением		
	Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	14	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	110	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 to 1.0E+6	ohms	IEC 60093
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	5.0 to 7.0	hr
Задняя температура	280 to 300	°C
Средняя температура	290 to 310	°C
Передняя температура	290 to 310	°C
Температура сопла	290 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.00 to 0.981	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

