

LNP™ THERMOCOMP™ MF006S compound

30% стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP MF006S is a compound based on Polypropylene resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MFX-1006 HS

Product reorder name: MF006S

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283897		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.90 to 1.1	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.98	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.65	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	14500	MPa	ASTM D638
--	9120	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	81.4	MPa	ASTM D638
Break	80.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.8	%	ASTM D638
Break	3.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6210	MPa	ASTM D790
--	6800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	131	MPa	ASTM D790
--	135	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	38	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	158	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	161	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	141	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	216 to 227	°C
Передняя температура	238 to 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

