

ENFLEX S3175A

Thermoplastic Elastomer

ENPLAST Americas, a Ravago Group Company

Описание материалов:

75 Shore A TPE (Styrenic Block Copolymer based) available in black and natural for injection molding and extrusion applications. This grade offers good offers soft/tactile feel, grippiness, and adhesion (overmolding or co-extrusion) to Polypropylene.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Низкая деформация сжатия Высокая эластичность Основа для защиты от растворителей Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая окраска Хорошая адгезия Озоновая защита Сопротивление щелочи Устойчив к воздействию алкоголя Стойкость к кислоте Моющее средство стойкое Маслостойкость Мягкий | | |
| Внешний вид | Черный Натуральный цвет | | |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.988 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 5.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shaw A, 10 seconds, extruded | 73 | | ASTM D2240 |
| Shore A, 10 seconds, injection molding | 76 | | ASTM D2240 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (100% Strain) | 2.65 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break) | 7.27 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 750 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | 35.9 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395B |
| 23°C, 22 hr | 25 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 59 | % | ASTM D395B |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура ломкости | -59.0 | °C | ASTM D746 |
| Динамическая температура обслуживания | 90 | °C | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|--------------------|
| Температура сушки | 65.6 - 71.1 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr |
| Задняя температура | 171 - 199 | °C |
| Средняя температура | 177 - 210 | °C |
| Передняя температура | 191 - 221 | °C |
| Температура сопла | 199 - 229 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 221 | °C |
| Температура формы | 10.0 - 48.9 | °C |
| Давление впрыска | 5.17 - 8.96 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Screw Speed | 50 - 200 | rpm |
| Тонаж зажима | 2.8 - 4.8 | kN/cm ² |
| Подушка | 5.08 - 12.7 | mm |

Инструкции по впрыску

Holding Time: 5 to 7 Sec.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 65.6 - 71.1 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr |
| Температура бункера | 160 - 177 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп. | 171 - 191 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 179 - 199 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 191 - 210 | °C |
| Температура адаптера | 191 - 210 | °C |
| Температура расплава | 191 - 199 | °C |
| Температура матрицы | 191 - 210 | °C |

Инструкции по экструзии

Screw: L/D 20:1 or greater (L/D 24:1 preferred) Cooling Water: 60 - 85°F (15-30°C) Screw Speed: 100 - 200 rpm Screen Pack: 20/40/60

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

