

Kingfa FRABS-V0

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa FRABS-V0 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is extrusion or injection molding.

The main features of Kingfa FRABS-V0 are:

flame retardant/rated flame

Good toughness

The typical application areas of Kingfa FRABS-V0 are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
Характеристики	Сверхвысокая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	1.2	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	58.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	140	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	80.0	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения

--	102	°C	ASTM D1525 ⁵
--	93.0	°C	ASTM D1525 ⁶

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 210	°C
Средняя температура	190 - 220	°C
Передняя температура	200 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.0100	MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 245°C

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	□□ B (120°C/h), □ □1 (10N)
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

