

Novalloy-S S4100V

Polycarbonate + ABS

PlastxWorld Inc.

Описание материалов:

Novalloy-S S4100V is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Novalloy-S S4100V applications include electrical/electronic applications, engineering/industrial accessories, tools, optics/lenses and agriculture.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Good processability

anti-warping

Creep resistance

Главная Информация	
UL YellowCard	E315545-100091184
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Сопротивление изгибу Хорошая производительность формования Хорошее сопротивление ползучести Хорошая мобильность Теплостойкость, высокая Огнестойкий
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электропитание/другие инструменты Оптическое применение Машина/механические детали Сельскохозяйственное применение Бизнес-оборудование Применение камеры
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	51.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	82.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	44	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	114	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0	UL 94	

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrinkage, ISO 294, was tested in accordance with ISO 2577.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	35 - 70	%
Задняя температура	200 - 230	°C
Средняя температура	220 - 240	°C
Передняя температура	230 - 250	°C
Температура сопла	220 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	241 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 82.2	°C
Давление впрыска	48.3 - 96.5	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

