

Tarnamid® T-30

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnamid T-30 there is high viscosity polyamide 6.

Главная Информация				
Характеристики	Высокая вязкость			
Используется	Двухосно-ориентированная пленка			
	Пленка			
	Пищевая упаковка			
	Многослойная пленка			
	Упаковка			
	Профили			
	Стержни			
	Толстостенные детали			
	Трубка			
Рейтинг агентства	EC 2002/72/EC			
	EC 2004/1/EC			
	EC 2004/19/EC			
	EC 2005/79/EC			
	EC 2007/19/EC			
Внешний вид	Натуральный цвет			
	Белый			
Метод обработки	Экструзия			
	Экструзионная пленка			
	Литье под давлением			
	Экструзионный профиль			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.4	--	%	

Flow : 2.00 mm	1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Номер вязкости	240	--	cm ³ /g	ISO 307
Относительная вязкость-H ₂ SO ₄ (25 °C)	3.90	--		
Предел температуры-Несколько часов работы	< 180	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	70	--	°C	
5000 hr	85	--	°C	
Скорость горения	+	--		FMVSS 302
ISO Type	PA6, EN, 22-030	--		ISO 1874
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	60.0	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	1100	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	78.0	45.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 100	> 280	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2400	900	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	82.0	28.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
--	6.0	13	kJ/m ²	
-30°C	3.0	3.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
--	No Break	No Break		
-30°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность	4.0	10	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	180	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3

CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.2E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	21	24	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.50	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.022	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Температура обработки (расплава)	260 to 280		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	80.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

