

## Polifil® PS RP-HIPS

High Impact Polystyrene

The Plastics Group

### Описание материалов:

Polifil® RP-HIPS combines the good stiffness properties of polystyrene, with enhanced impact properties gained by the addition of impact modifiers. An amorphous resin, HIPS has good melt strength, and a wide melt processing window, making the resin ideal for many sheet and thermoforming applications. Injection molding applications include cutlery, appliance parts, and furniture components. Sheet extrusion applications include thermoformed plates, cups, and trays. Use this information as a guide to aid you in selecting the proper resin for your application. TPG will custom compound and fine-tune our formulations for your application.

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара
Переработанное содержание	Да
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая прочность расплава Хорошая жесткость Модификация удара
Используется	Компоненты прибора Чашки Одноразовая посуда Мебель Лист Опорные лотки
Формы	Гранулы, переработанные
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный лист Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0 to 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	< 0.010	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	92		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (23°C)	1790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	5.0	%	
Break, 23°C	20	%	
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	2140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	49.6	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (23°C, 12.7 mm)	6.78	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	90.6	°C	
1.8 MPa, Unannealed	76.7	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	204 to 216	°C	
Средняя температура	210 to 221	°C	
Передняя температура	221 to 232	°C	
Температура сопла	221 to 232	°C	
Температура обработки (расплава)	218 to 246	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

