

Horda E8572

Polyethylene

Horda Cable Compounds

Описание материалов:

E8572 is a crosslinkable, strippable semiconductive compound, designed for XLPEinsulated cables and use in both dry and steam curing processes. E8572 meets the requirements as below, when optimal processing extrusion and end testing procedure are used:

AEIC- CS 8 (latest edition)

BS 6622

IECA: 60502

NF C 33-223

NEMA WC 7-1996/IECA S-95-658

Главная Информация			
Характеристики	Полупроводникового Crosslinkable		
Используется	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	AEIC CS8 BS 6622 IECA S-95-658 IEC 60502 (Национальная ассоциация владельцев электротехнических WC-7 NF C 33-223		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ASTM D1928
Вязкость Mooney (ML 1+4, 121°C)	21	MU	ISO 289
Влага ¹		ppm	
Термоустановка (200 °C) ²	60/20	%	IEC 540
Угол зачистки	180	°	
Stripping Force ³			
EPR : 23°C	2.6 - 3.0	kN/m	
XLPE : 23°C	1.5 - 1.8	kN/m	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85 - 90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	12.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	250	%	ASTM D638
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D573
---	-----	---	-----------

Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 168 hr)	-40	%	ASTM D573
---	-----	---	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	< 5.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
90°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
120°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	< 40.0	°C
Температура бункера	23.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 2 температура.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 3 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 4 темп.	60.0 - 110	°C
Зона цилиндра 5 темп.	60.0 - 110	°C
Температура матрицы	100 - 130	°C

Инструкции по экструзии

Neck Temperature: 100 to 130°C Head Temperature: 100 to 130°C

NOTE

1.	QAHС-10420 (Karl Fischer method)
2.	20 N/cm ²
3.	50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat