

KetaSpire® KT-850P

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire® KT-850P is the intermediate-flow grade of unreinforced polyetheretherketone (PEEK) supplied in a natural-color coarse powder form. KetaSpire® PEEK is produced to the highest industry standards and is characterized by a distinct combination of properties, which include excellent wear resistance, best-in-class fatigue resistance, ease of melt processing, high purity, and excellent chemical resistance to organics, acids, and bases. These properties make it well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing, and other industrial uses. KetaSpire® KT-850P can be easily processed using typical injection molding and extrusion processes. The resin is also available as KetaSpire® KT-850 NT in a natural-color pellet form.

Главная Информация	
UL YellowCard	E140728-100211982
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление усталости
	Теплостойкость, высокая
	Огнестойкий
Используется	Пленка
	Втулка
	Электрическое/электронное применение
	Применение самолетов
	Композитный
	Промышленное применение
	Фитинги для труб
	Уплотнение
	Применение в автомобильной области
	Поставки нефти/газа
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Подшипник	
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Порошок
Метод обработки	Электростатическое распылительное покрытие
	Прессформа сжатия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	5.2	%	ASTM D638
Fracture	20 - 30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	162	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	150	°C	ASTM D3417
Температура плавления	340	°C	ASTM D3417
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	354	°C	
Средняя температура	366	°C	
Передняя температура	371	°C	
Температура сопла	374	°C	
Температура формы	177 - 204	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0		

Инструкции по впрыску

Back Pressure: minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

