

Pearlthane® 11T80

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polycaprolactone)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

PEARLTHANE 11T80 is a polycaprolactone-copolyester based TPU, supplied in form of translucent, colourless pellets, combining hardness with excellent mechanical properties as well as an improved transparency. It can be extruded and injection-moulded.

PEARLTHANE 11T80 when extruded, is used for making films, tubing, profiles and a variety of technical components. When processed by injection moulding, can be used for making automotive parts and technical parts.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Характеристики | Высокое разрешение Средняя твердость |
| Используется | Пленка Инженерные аксессуары Фитинги для труб Применение в автомобильной области Профиль |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) |
| Внешний вид | Полупрозрачный Бесцветный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.16 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 20°C | 1.16 | g/cm ³ | ISO 2781 |
| Moisture Content | | % | Internal method |
| Потеря истирания | 20.0 | mm ³ | ISO 4649 |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 82 | | ASTM D2240, ISO 868 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------|----------------------|-------------------|--------------------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412, ISO 527 |
| 100% strain | 5.00 | MPa | ASTM D412, ISO 527 |
| 300% strain | 8.00 | MPa | ASTM D412, ISO 527 |

| | | | |
|----------------------------------|------|------|--------------------|
| Прочность на растяжение (Yield) | 40.0 | MPa | ASTM D412, ISO 527 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 630 | % | ASTM D412, ISO 527 |
| Tear Strength | | | |
| -- ¹ | 80.0 | kN/m | ASTM D624 |
| -- | 80 | kN/m | ISO 34-1 |
| Комплект сжатия | | | |
| 23°C, 70 hr | 27 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 36 | % | ASTM D395B |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура перехода стекла ² | -45.0 | °C | ISO 11357-2 |
| Температура плавления ³ | 176 - 186 | °C | Internal method |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------|-----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 - 110 | °C |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr |
| Задняя температура | 190 | °C |
| Средняя температура | 195 | °C |
| Передняя температура | 205 | °C |
| Температура сопла | 210 | °C |
| Температура формы | 35.0 | °C |
| Screw Speed | 75 | rpm |
| Отношение винта L/D | 23.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0 | |

Инструкции по впрыску

Closing force: 30 tons Screw diameter: 30 mm Maximum hydraulic pressure: 210 bar Mould: Plaque 120x120x2 mm

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 - 110 | °C |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 180 - 210 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 185 - 215 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 190 - 220 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 185 - 215 | °C |
| Температура матрицы | 185 - 200 | °C |

Инструкции по экструзии

Extruder Speed: 12 to 60 rpm Extrusion Compression Ratio: 2:1 to 3:1 Extrusion L/D Ratio: 25:1 to 30:1

| NOTE | |
|------|--|
| 1. | C mould |
| 2. | 10°C /min |
| 3. | Temperature at which MFI = 10 g/10 min @ 21.6 kg |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

