

Lumid□ GP2151BF

15% стекловолокно

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Applications

Connectors

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100040904	E302314-530083	E67171-467726
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Соединитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	123	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	6570	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	6.0	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	255	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	240	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746

0.750 mm	110	°C	UL 746
1.50 mm	110	°C	UL 746
3.00 mm	110	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
0.750 mm	110	°C	UL 746
1.50 mm	110	°C	UL 746
3.00 mm	110	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
0.750 mm	120	°C	UL 746
1.50 mm	120	°C	UL 746
3.00 mm	120	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.00		ASTM D150
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Задняя температура	265 - 275	°C
Средняя температура	270 - 280	°C
Передняя температура	270 - 285	°C
Температура сопла	270 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.09%

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min

4.

1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

