

## Lumid□ GP2151BF

15% стекловолокно

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Applications

Connectors

| Главная Информация                                     |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard  | E248280-100040904   | E302314-530083    | E67171-467726   |
| Наполнитель/армирование                                | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка  | Огнестойкий   |                   |                 |
| Характеристики   | Огнестойкий   |                   |                 |
| Используется   | Соединитель   |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.50  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                     | 0.60 - 1.1  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                          | 0.60  | %                 | ASTM D570       |
| Твердость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                           | 120   |                   | ASTM D785       |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)  | 123   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm) | 3.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)               | 6570  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)        | 172   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)                   | 6.0   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                    |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, unannealed, 6.40mm                           | 255   | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm                            | 240   | °C                | ASTM D648       |
| Пиковая температура плавления                          | 260   | °C                | ASTM D3418      |
| CLTE-Поток   | 3.0E-5  | cm/cm/°C          | ASTM D696       |
| RTI Elec   |   |                   | UL 746          |

|          |     |    |        |
|----------|-----|----|--------|
| 0.750 mm | 110 | °C | UL 746 |
| 1.50 mm  | 110 | °C | UL 746 |
| 3.00 mm  | 110 | °C | UL 746 |
| RTI Imp  |     |    | UL 746 |
| 0.750 mm | 110 | °C | UL 746 |
| 1.50 mm  | 110 | °C | UL 746 |
| 3.00 mm  | 110 | °C | UL 746 |
| RTI Str  |     |    | UL 746 |
| 0.750 mm | 120 | °C | UL 746 |
| 1.50 mm  | 120 | °C | UL 746 |
| 3.00 mm  | 120 | °C | UL 746 |

| Электрический                             | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости (23°C)            | 1.0E+14              | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 22                   | kV/mm             | ASTM D149       |
| Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)  | 3.00                 |                   | ASTM D150       |
| Comparative Tracking Index (Solution A)   | 250                  | V                 | IEC 60112       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 0.750 mm         | V-0                  |                   | UL 94           |
| 1.50 mm          | V-0                  |                   | UL 94           |
| 3.00 mm          | V-0                  |                   | UL 94           |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 80.0 - 100           | °C                |
| Время сушки                      | 4.0 - 5.0            | hr                |
| Задняя температура               | 265 - 275            | °C                |
| Средняя температура              | 270 - 280            | °C                |
| Передняя температура             | 270 - 285            | °C                |
| Температура сопла                | 270 - 280            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 270 - 290            | °C                |
| Температура формы                | 80.0 - 110           | °C                |
| Back Pressure                    | 29.4 - 58.8          | MPa               |
| Screw Speed                      | 30 - 60              | rpm               |

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.09%

| NOTE |            |
|------|------------|
| 1.   | 5.0 mm/min |
| 2.   | 5.0 mm/min |
| 3.   | 1.3 mm/min |

4.

1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

