

Sinvicomp SFC8017

Flexible Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

Описание материалов:

"Sinvicomp" SFC 8017 is a molding grade polyvinylchloride resin available in granular form. SFC 8017 contain foaming ingredient that is suitable for producing microcellular structures or shoe soles application that can be used on it own.

Главная Информация			
Характеристики	Foamable свойство		
Используется	Обувь		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	61		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	12.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	360	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термическая стабильность-КОНГО КРАСНЫЙ (190°C)	> 40.0	min	BS 2782

Дополнительная информация

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 140°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP. Feeding zone: 150°C Mixing zone: 155°C~160°C Metering zone: 160°C~165°C Nozzle/Die Zone: 170°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat