

## PRE-ELEC® PE 1250

High Density Polyethylene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® PE 1250 is a conductive thermoplastic concentrate based on PE-HD. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. PRE-ELEC® PE 1250 contains a high load of carbon black and it can be diluted up to 50% with virgin or recycled PE-HD. The actual amount should always be tested as it also depends on the processing conditions.

Typical applications for PRE-ELEC® PE 1250 include extruded pipes, profiles and sheets.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость		
Используется	Лист		
	Профиль		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	1.6	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	24.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
--	10.0	MPa	ASTM D638
4.00 mm	10.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	31	%	ASTM D638
Fracture, 4.00mm	31	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (4.00 mm)	1100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-20°C, 4.00 mm	18.9	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	46.2	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup>			
-20°C	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
			ASTM D256

-20°C, 4.00 mm	No Break	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup>		ISO 180
-20°C	No Break	ISO 180
23°C	No Break	ISO 180

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+6	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C
Зона цилиндра 5 темп.	230	°C

#### Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 230°C

#### NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat