

## GELOY™ HRA170D resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

GELOY HRA170D resin is a PC-ASA blend with permanent antistatic behavior. It is typically used in applications that require antidust properties and high impact retention. GELOY HRA170D resin is typically used in various outdoor and indoor applications requiring superior heat aging properties and colour stability.

Главная Информация			
Характеристики	Антистатический Хорошая стабильность цвета Хорошая термостойкость к старению Хорошая ударопрочность		
Используется	Наружное применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	8.5	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	30	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	
260°C/5.0 kg	29.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	57		ISO 2039-2
Твердость по суше (Shore D)	77		ISO 868
Твердость мяча (Н 358/30)	63.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2160	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Yield <sup>3</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	51.0	MPa	ISO 527-2/5

Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Break <sup>5</sup>	59.0	MPa	ASTM D638
Break	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>6</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield <sup>7</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	130	%	ISO 527-2/5
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>8</sup>	160	%	ASTM D638
Break <sup>9</sup>	140	%	ASTM D638
Break	130	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>10</sup>	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>11</sup>			
-30°C	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	450	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>12</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>14</sup>	127	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>15</sup>	104	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ISO 306/A50
--	138	°C	ISO 306/A120
--	121	°C	ISO 306/B50
--	122	°C	ISO 306/B120
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 95.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	235 to 255	°C
Передняя температура	245 to 260	°C
Температура сопла	235 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 85.0	°C
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa
Screw Speed	30 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 50 mm/min
8.	Type I, 5.0 mm/min
9.	Type I, 50 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

