

Telcar® TL-1950B-80NT RED 888

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-1950B-80NT RED 888 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer and industrial applications. Telcar TL-1950B-80NT RED 888 is a high hardness, high density, high flow grade suitable for injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая пропорция		
	Высокая плотность		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая адгезия		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая прочность		
	Заполнение		
	Высокая твердость		
	Гибкий		
Используется	Ручка		
	Штепсельная Вилка		
	Шайба		
	Промышленное применение		
	Детали бытовой техники		
	Строительные материалы		
	Соединитель		
	Универсальный		
	Чехол		
	Замена резины		
	Ручка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Красный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A, 1 sec	88		ISO 868
Shaw A, 5 seconds	87		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain)	4.17	MPa	ISO 37
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (Break)	4.80	MPa	ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break)	180	%	ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток	23	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 22 hr	22	%	ISO 815
70°C, 22 hr	95	%	ISO 815
90°C, 70 hr	100	%	ISO 815
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	212	Pa·s	ASTM D3835

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25 - 66	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

