

Tarnoform® 500 GF2

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 500 GF2 there is 10% glass fibres reinforced injection-moulding grade with increased strength and stiffness and with reduced shrinkage and coefficient of linear thermal expansion, combined with higher flowability during moulding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Высокий поток		
	Низкая усадка		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Товары для дома		
	Тонкостенные детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.7	%	
Flow : 2.00 mm	1.6	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.80	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.17	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость мяча (Н 358/30)	190	МПа	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5100	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	4500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	110	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	4.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNR, 04-003, GF10		ISO 1874
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	9.5E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	

Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Slow-Moderate
------------------	---------------

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	2.0 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat