

## Starex NH-1904

High Impact Polystyrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex NH-1904 is a High Impact Polystyrene product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100688232		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	44	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955, ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2200	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	41.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	40.0	MPa	ASTM D638
Break	44.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	15	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2400	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	66.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	72.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
1.50 mm	V-1	UL 94
2.50 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	200	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

