

INELEC INX-STY-06167

General Purpose Polystyrene

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

POLYSTYRENE, ELECTRICALLY CONDUCTIVE

| Главная Информация | | | |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Электропроводящий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.08 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.50 to 0.70 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 24.8 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2170 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 43.4 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact | 640 | J/m | ASTM D256 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+3 to 1.0E+7 | ohms | ASTM D257 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 76.7 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 193 | °C | |
| Температура формы | 37.8 | °C | |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm | |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.013 to 0.025 | mm | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

