

Sunny® PBT EN200

Polybutylene Terephthalate

Guangdong Shunde Shunyan New Material Co., Ltd.

Описание материалов:

EP reinforced polybutylene terephthalate

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- ¹	1.36	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 23°C	1.3 to 1.8	%	ASTM D955
23°C	1.3 to 1.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Equilibrium, 23°C	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
-- ²	46.0	MPa	ASTM D638
--	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	19	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span	1750	MPa	ASTM D790
-- ⁴	1800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
50.0 mm Span	58.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	

1.60 mm	V-0	
3.20 mm	V-0	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	105 to 115	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	240	°C
Средняя температура	235	°C
Передняя температура	220	°C
Температура обработки (расплава)	240	°C
Температура формы	80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE

1. 23°C
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 2.0 mm/min
5. 2.0 mm/min
6. 3.2mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat