

HIVAL® 2435

Polypropylene Homopolymer

Nexeo Solutions, LLC.

Описание материалов:

HIVAL®2435 is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

HIVAL®The main features of the 2435 are:

ROHS certification

Good processability

Homopolymer

accessible food

Good dimensional stability

Typical application areas include:

hat/cap/cork

engineering/industrial accessories

home apps

container

Consumer goods

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта Отличный внешний вид		
Используется	Тонкостенные детали Щит Товары для дома Контейнер Спортивные товары Чехол Игрушка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.902	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Yield)	31.7	МПа	ASTM D638
---------------------------------	------	-----	-----------

Флекторный модуль-1% Secant	1170	МПа	ASTM D790
-----------------------------	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
-----------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	95.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Дополнительная информация

Product Code: 1001101

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	221	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	232	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	243	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	243	°C
-------------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	243	°C
----------------------------------	-----	----

Температура формы	21.1 - 48.9	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	2.76 - 10.3	МПа
------------------	-------------	-----

Back Pressure	1.03 - 3.45	МПа
---------------	-------------	-----

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Slow Injection Speed: Slow-Fast Avoid excessive melt temperatures and long residence times as this could lead to thermal degradation.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

