

LNP™ LUBRICOMP™ KAL22M compound

10% арамидное волокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* KAL22M is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 10% PTFE, 10% Aramid. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KAL-4022 M

Product reorder name: KAL22M

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	
--	1.45	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2870	MPa	ASTM D638
--	2590	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	41.0	MPa	ASTM D638
Break	39.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	8.5	%	ASTM D638
Yield	8.8	%	ISO 527-2/5
Break ⁴	14	%	ASTM D638
Break	14	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	2430	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2420	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	62.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.23		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.16		
Коэффициент износа-Шайба	8.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	36	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	370	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.00	J	ASTM D3763
--	1.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	155	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	147	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	84.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	9.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

