

Akulon® K225-KWS

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K225-KWS is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Akulon® K225-KWS are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Stabilizer

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-240105			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов Стабилизация тепла Лазерная разметка			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поперечный поток	1.0	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	1400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	22	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	8.0	> 50	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	

23°C	6.0	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU	
-30°C	55	--	kJ/m ²	
23°C	60	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	80.0	--	°C	
Температура плавления ¹	220	--	°C	
CLTE			ISO 11359-2	
Flow	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+14	ohms	
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	
Электрическая прочность				
	30	25	kV/mm	
Относительная проницаемость				
			IEC 60250	
100 Hz	3.30	8.00		
1 MHz	3.20	3.60		
Коэффициент рассеивания				
			IEC 60250	
100 Hz	9.0E-3	0.13		
1 MHz	0.020	0.080		
Comparative Tracking Index				
	--	600	V	
			IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				
			IEC 60695-11-10, -20	
0.380 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	225 to 230		°C	
Средняя температура				
	230 to 235		°C	
Передняя температура				
	230 to 240		°C	

Температура сопла	230 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

