

RIALBATCH H 02 S 60 TC

Минеральный

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Homopolymeric compound with high content of mixed mineral fillers; heat stabilized.

Grade specific for extrusion. Highstiffness and thermo-stability; extremely contained dimensional shrinkage.

Available in the version natural and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термическая стабильность		
	Стабилизация тепла		
	Высокая жесткость		
	Гомополимер		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.80	%	
Содержание золы	60	%	ISO 3451
Ball Pressure Test (165°C)	Not Qualified		IEC 335
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	79		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	20.0	MPa	
Break, 23°C	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20

Yield, 23°C	1.5	%	
Break, 23°C	10	%	
Флекторный модуль ¹ (23°C)	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	33.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	2.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	72.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура расплава	220 to 250	°C	
Температура матрицы	40.0 to 60.0	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

