

## Matrixx CPP1B10

10% Карбонат Кальция

Polypropylene

The Matrixx Group, Inc.

### Описание материалов:

Matrixx CPP1B10 is a polypropylene material, and its filler is 10% calcium carbonate filler. This product is available in North America and is processed by injection molding. The main characteristics of Matrixx CPP1B10 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Перламутровый наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.1 - 1.5	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	1650	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	2.26	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	93.3	°C	ASTM D648
RTI Str	65.6	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	188 - 232	°C	
Средняя температура	188 - 232	°C	
Передняя температура	188 - 232	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 232	°C	
Температура формы	21.1 - 48.9	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.138 - 2.07	MPa	

Подушка 6.35 - 12.7 mm

## Инструкции по впрыску

Drying not normally required Injection Booster Pressure: Maximum without flash, 60% of machine maximum, target Screw Speed: Slow to Medium

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

