

Witcom PA66 2010/100 Blue

Polyamide 66

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Soft magnetic, metal and X-ray detectable

Главная Информация			
Характеристики	Металлоискатель		
Внешний вид	Синий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.71	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.90 - 1.3	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	3.4	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	< 50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0 - 10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	ISO 1210	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	275 - 295	°C	
Температура формы	60.0 - 95.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	
Инструкции по впрыску			

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

