

Sarlink® TPV X10085B

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink 10000 Series are designed for low friction molding applications, requiring a low coefficient of friction against glass or painted steel.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Комплект низкого сжатия</p>		
Используется	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Твердость	Номинальное значение	Метод испытания	
Твердость по суше (Shore A, 5 sec, Injection Molded)	85	ASTM D2240	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения	0.30 to 0.40		ASTM D1894
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain)	3.90	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break)	7.60	MPa	ASTM D412
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break)	540	%	ASTM D412
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 to 205	°C	
Средняя температура	180 to 205	°C	
Передняя температура	180 to 205	°C	
Температура сопла	185 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	185 to 210	°C	
Температура формы	10.0 to 55.0	°C	
Back Pressure	0.100 to 1.00	MPa	
Screw Speed	100 to 200	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

