

TRANSMARE® BIO 18LANF10-0.001

10% бамбуковое волокно

Polylactic Acid

Transmare Compounding B.V.

Описание материалов:

TRANSMARE® BIO-18LANF10-0.001 is a 10% bamboo fiber reinforced PLA based biopolymer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Бамбуковое волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
	Перерабатываемые материалы		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	82		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	4330	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (Injection Molded)	4230	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-40°C, injection molding	1.6	kJ/m ²	ISO 179/1A
0°C, injection molding	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1A
23°C, injection molding	2.1	kJ/m ²	ISO 179/1A
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1U
-40°C, injection molding	9.7	kJ/m ²	ISO 179/1U
23°C, injection molding	9.1	kJ/m ²	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	2.8	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность
(23°C, Injection Molded)

9.0

kJ/m²

ISO 180/1U

Тепловой

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Heat Deflection Temperature

0.45 МПа, not annealed

54.0

°C

ISO 75-2/B

1.8 МПа, not annealed

52.0

°C

ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения

62.0

°C

ISO 306/A

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Задняя температура

165

°C

Средняя температура

175

°C

Передняя температура

185

°C

Температура сопла

190

°C

Температура формы

25.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

Инструкции по впрыску

In specific cases pre-drying of this material might be required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

