

GLS ABS SG69

30% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

ABS 30 GF Precolor

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21 to 1.25	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	> 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	> 6600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	> 72.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	> 4800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	> 87.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	> 105	°C	
1.8 MPa, Unannealed	> 102	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	205 to 235	°C	
Температура формы	60.0 to 85.0	°C	
Давление впрыска	69.0 to 102	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

