

## LNP™ THERMOCOMP™ WF007 compound

35% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP WF007 is a compound based on PBT resin containing 35% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound WF-1007

Product reorder name: WF007

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284452		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	16900	MPa	ASTM D638
--	11000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	121	MPa	ASTM D638
Yield	120	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	121	MPa	ASTM D638
Break	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.0	%	ASTM D638
Break	2.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	9840	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	9890	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	186	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	185	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	185	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	78	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	620	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	222	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	222	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	203	°C	ISO 75-2/Af
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	1.3 mm/min		

10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat