

## Nypol® PA B3 G10 T20 HS PRTA011 NT310

10% стекловолокно; 20% тальк

Polyamide 6

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polyamide 6 in black color reinforced with 10% fiberglass and 20% talc, heat stabilized good set of thermal properties, electrical and mechanical. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Тальк, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19 to 1.21	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.85 to 1.0	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.2	--	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	100	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.5	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4600	3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	155	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	75	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	155	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	215 to 225	--	°C	ASTM D2117
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	

---

Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

