

## CONTINUUM™ DGDA-2490 BK

Bimodal Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

CONTINUUM™ DGDA-2490 BK Bimodal Polyethylene Resin is produced using UNIPOL™ II process technology. This product may be utilized for pipe applications where long-term hydrostatic strength combined with outstanding resistance to slow crack growth and rapid crack propagation is desired. Suitable applications include natural gas distribution pipes, industrial piping, mining, sewage, and municipal water service lines.

Industrial Standards Compliance:

ASTM D 3350: cell classification

Black - PE445576C (MRS)(See NOTES 1)

Black - PE445574C (HDB) (See NOTES 1)

Plastics Pipe Institute (PPI): TR-4

Black Pipe - CONTINUUM™ DGDA-2490 BK (See NOTES 1)

ISO PE100 pipe grade - CRS 10 @ 20°C; MRS 10 @ 20°C, 100 yr; CRS 8 @ 40°C, 90 yr; CRS 6.3 @ 60°C, 11 yr; CRS 11.2 @ 14°C, 50 yr

ASTM PE4710 pipe grade - 1600psi HDB and 1000psi HDS @ 73°F, and 1000psi HDB @ 140°F

NSF International: Standard 14 and 61

Black Pipe - DGDA-2490 Black 100 (See NOTES 1)

Consult the regulations for complete details.

NOTES:

(1) Natural resin extruded under proper conditions with carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).

Главная Информация			
Добавка	Обработка помощи		
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE445574C Астм д 3350 PE445576C ASTM PE4710 ISO PE 100 Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61 PPI TR-4		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
Natural	0.949	g/cm <sup>3</sup>	
Black <sup>1</sup>	0.959	g/cm <sup>3</sup>	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.080	g/10 min	
190°C/21.6 kg	7.5	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	> 24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	> 500	%	ASTM D638

Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790B
Прочность на разрыв-1798 фунтов/кв. дюйм (12,4 МПа)(20 °C)	> 200	hr	ISO 1167
Гидростатическая прочность <sup>4</sup>			ISO 4427
1798 psi (12.4 МПа) : 20°C	> 200	hr	
725 psi (5.0 МПа) : 80°C	> 1000	hr	
Устойчивость к быстрому размножению трещин, ПК			
Full Scale : 0°C <sup>5</sup>	> 46.0	bar	ISO 13478
S-4 : 0°C <sup>6</sup>	> 12.0	bar	ISO 13477
Устойчивость к быстрому размножению трещин, Tc-S-4(0 °C) <sup>7</sup>	< -17	°C	ISO 13477
Медленная трещина роста <sup>8</sup>	> 10000	hr	ASTM F1473
Устойчивость к стрессу-Зазубрина трубы(80 °C) <sup>9</sup>	> 1000	hr	ISO 13479
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact <sup>10</sup> (23°C)	490	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости <sup>11</sup>	< -75.0	°C	ASTM D746A

## NOTE

- Natural resin extruded under proper conditions with carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).
- Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
- Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
- Natural resin extruded under proper conditions with carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).
- Calculated value, determined by the equation in ISO 4437 based on S-4 test data. Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11

6.	Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11.
7.	Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11.
8.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
9.	133 psi (0.92 MPa)
10.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
11.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

