

LNP™ LUBRICOMP™ ECL36 compound

30% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ECL36 is a compound based on Polyetherimide resin containing PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound ECL-4036

Product reorder name: ECL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (345°C/10.0 kg)	4.00 - 6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 24 hours	1.1	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.25	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.32	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	21600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹			ISO 178
--	18500	MPa	ISO 178
80°C	17900	MPa	ISO 178
120°C	17400	MPa	ISO 178
150°C	16400	MPa	ISO 178
200°C	15300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
--	256	MPa	ISO 178
80°C	214	MPa	ISO 178

120°C	182	MPa	ISO 178
150°C	145	MPa	ISO 178
200°C	91.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.39		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.48		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ²			ISO 178
--	1.6	%	ISO 178
80°C	1.5	%	ISO 178
120°C	1.4	%	ISO 178
150°C	1.6	%	ISO 178
200°C	1.0	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	31.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C ³	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁴	7.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1U
-40°C	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	9.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1890	J/kg/°C	ASTM E1269
Теплопроводность	0.33	W/m/K	ASTM D5930
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 - 354	°C	
Средняя температура	354 - 366	°C	
Передняя температура	366 - 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C	
Температура формы	121 - 149	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	

Screw Speed	60 - 100	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2 mm/min |
| 3. | 80*10*3 |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 80*10*4 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat