

TRIMID® N66-G33HL

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Polymer Technology and Services, LLC

Описание материалов:

TRIMID® N66-G33HL is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 33% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Heat Stabilizer

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Смазка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Ultimate)	200	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8960	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.17 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ASTM D648
Температура плавления	253	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	254	°C	
Средняя температура	268	°C	
Передняя температура	285	°C	

Температура сопла	266 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C
Температура формы	26.7 to 93.3	°C
Давление впрыска	68.9	MPa
Back Pressure	0.0689 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

