

Ebalta BIV Epoxy 800 / BIV 800

Epoxy; Epoxide

Ebalta Kunststoff GmbH

Описание материалов:

Thin laminates should be post cured for some hours at about 40°C before demoulding.

The parts show very good strength. To achieve maximum property values for example for flexural strength and heat resistance, we recommend thermal treatment at the recommended temperature.

Applications

Boatbuilding

Hand laminating

Injection process

Vacuum infusion

Properties

long processing time

very low viscosity

certified according to "Germanischer Lloyd"

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность Низкая вязкость		
Используется	Ламинаты		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	71.0 to 79.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2750 to 3250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100 to 120	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	82.0 to 88.0	°C	ISO 75-2/B
Температура перехода стекла	82.0	°C	DMA
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	
Компоненты термокомплекта			
Hardener	Mix Ratio by Weight: 30		
Resin	Mix Ratio by Weight: 100		
Время доставки (80°C)	4.0 to 6.0	hr	
Uncured Properties	Номинальное значение	Единица измерения	
Плотность (20°C)	1.08 to 1.12	g/cm ³	
Вязкость (25°C)	0.19 to 0.25	Pa·s	
Срок службы горшка			
20°C ¹	220 to 260	min	
20°C ²	260 to 300	min	

20°C ³	300 to 350	min
NOTE		
1.	500 g	
2.	200 g	
3.	100 g	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat