

RTP 2105 L

30% стекловолокно

Polyether Imide

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Lubricated

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Смазка | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.50 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.20 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.18 | % | ASTM D570 |
| Moisture Content | 0.040 | % | |
| Primary Additive | 30 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 10300 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 172 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 2.0 - 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 9650 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 245 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 85 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 670 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 210 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 207 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+12 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil) | 20 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.90 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 5.0E-3 | | ASTM D150 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) V-0 UL 94

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 149 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Dew Point | -28.9 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 354 - 399 | °C |
| Температура формы | 135 - 177 | °C |
| Давление впрыска | 82.7 - 124 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat