

PRL PPX-GP3

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-GP3 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Heat Resistant

Hydrolytically Stable

Moisture Resistant

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Гидролитически стабильный		
	Низкое поглощение воды		
	Средняя термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	12 to 18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	46.9	MPa	
Break, 3.18 mm	43.4	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	3.0	%	
Break, 3.18 mm	25	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1
Зубчатый изод Impact			
-40°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256

23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256
-30°C	4.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Gardner Impact (3.18 mm)	16.9	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.18 mm	113	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm	107	°C	
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	243 to 293	°C	
Средняя температура	254 to 299	°C	
Передняя температура	266 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	274 to 302	°C	
Температура формы	65.6 to 98.9	°C	

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

