

LNP™ STAT-KON™ DEL22P compound

10% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DEL22P is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Carbon Fiber, 10% PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive. Exceptional Processing, Wear Resistant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DCL-4022 EP

Product reorder name: DEL22P

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.10 to 0.30	%	
Across Flow ¹	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	7900	MPa	ASTM D638
--	8170	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	100	MPa	ASTM D638
Break	101	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5690	MPa	ASTM D790
--	152	MPa	ISO 178
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.55		
vs. Itself - Static	0.52		
Коэффициент износа-Шайба		15.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr
			ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ³	6.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	280	J/m	ASTM D4812
23°C ⁴	34	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	13.0	J	ASTM D3763
--	102	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	143	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+2	ohms-cm	IEC 60093
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	0.75 to 2.3 mm		
2.	50 mm/min		

3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

