

EMERGE™ PC 4902

20% стекловолокно

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC 4902 is a 20% glass fiber reinforced high flow ignition resistant polycarbonate resin. This grade provides flame rating UL 94 V0 at 1.6mm without the use of halogenated additives. It has superior processability and is ideal for structural frame components which are moving towards thinner wall sections.

Main Characteristics:

UL 94 V0 at 1.6 mm

Good Flow

Does not contain halogenated additives

Applications:

LCD Back Light Unit Frame Components

Internal structural parts of Printers, Scanners, Copiers, Multifunction Office Automation Machines

Главная Информация			
UL YellowCard	E206114-633918		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Без галогенов		
	Высокий поток		
Используется	Бизнес-оборудование		
	ЖК-дисплей		
	Детали конструкции		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.15 to 0.25	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	89.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	6100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	150	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	105	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость ¹ (1.60 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	

NOTE

1.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat