

Sindustris PC SR3109FM

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC SR3109FM is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC SR3109FM are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Typical application of Sindustris PC SR3109FM: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов Высокая отражательная способность		
Используется	ЖК-дисплей		
Номер файла UL	E306922		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	57.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	127	°C	ASTM D648
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	100	°C	UL 746

RTI Str	120	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.850 mm	V-1		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	250 to 280	°C	
Средняя температура	260 to 290	°C	
Передняя температура	260 to 290	°C	
Температура сопла	260 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat