

# STYRON A-TECH™ 1290

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

## Описание материалов:

STYRON A- TECH™1290 is a general-purpose polystyrene material. This product is available in Latin America and is processed by extrusion, thermoforming or injection molding.

STYRON A- TECH™The main features of the 1290 are:

flame retardant/rated flame

High resistance to environmental stress fracture (ESCR)

Good processability

accessible food

Impact resistance

Typical application areas include:

container

packing

food contact applications

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>
Используется	<p>Промышленный контейнер</p> <p>Контейнер</p> <p>Пищевая упаковка</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,164
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Термоформовка</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	23.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638

Флекторный модуль	2120	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	35.0	МПа	ASTM D790
Разрыв при растяжении	25.0	МПа	ASTM D638
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C, molded	95	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	94.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	86.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	199 - 213	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	218 - 249	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Back Pressure	0.200 - 1.20	МПа	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
Polish Rolls: 66 - 104 °C Head Pressure: 10 - 21 MPA			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

