

## TES J-1200/20

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Molding Parameters:

For 2-zone machines, the rear temperature is 450-520°F, and the front temperature is 420-470°F.

Главная Информация			
UL YellowCard	E253782-484554		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18 mm	0.30	%	
6.35 mm	0.30	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	5860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	107	°C	
1.8 MPa, Unannealed	98.9	°C	
RTI Elec			UL 746
1.47 mm	60.0	°C	

3.05 mm	60.0	°C	
6.10 mm	60.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.47 mm	60.0	°C	
3.05 mm	60.0	°C	
6.10 mm	60.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.47 mm	60.0	°C	
3.05 mm	60.0	°C	
6.10 mm	60.0	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.47 mm	HB	
3.05 mm	HB	
6.10 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	216 to 232	°C
Средняя температура	221 to 238	°C
Передняя температура	210 to 221	°C
Температура сопла	199 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C
Температура формы	71.1 to 87.8	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat