

## AEI SX523:CM493 and SX523:CM497

Low Density Polyethylene

AEI Compounds Limited

### Описание материалов:

UV stabilised silane crosslinkable polyethylene compound for "Câble Torsadé" overhead power cable insulation

This is a chemically crosslinkable polyethylene compounds for insulation of cables where resistance to ultra-violet radiation is required. The material is carbon loaded and possesses excellent extrusion properties at high output rates. The graft component SX523 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM493 or CM497 generally in the ratio 95:5 and is curable by exposure to moist conditions.

The compound has been specially developed for the "Câble Torsadé" NFC 33-209 specification for overhead power cable applications.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) NF C 33-209		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.950	g/cm <sup>3</sup>	BS 2782 620A
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	18.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	450	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (150°C, 240 hr)	20	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (150°C, 240 hr)	-18	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm <sup>2</sup> : 200°C	80	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	5.0	%	IEC 60811-2-1
Коэффициент мощности-50 Гц(23 °C)	0.00170		IEC 60250
Температура головы	200	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (20°C)	> 1.5E+16	ohms-cm	IEC 60502
Относительная проницаемость (23°C, 50 Hz)	3.47		IEC 60250

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	150	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Температура матрицы	210	°C

#### Инструкции по экструзии

Most modern thermoplastic extruders will process SX523:CM493 compounds, particularly if a screw suitable for polyethylene extrusion is available.

#### NOTE

1. Cure assessment by hot set test  
(forced cured at 80°C in water)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat