

MAJORIS EW302

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EW302 is a 30% mineral filled, special white polypropylene compound intended for injection moulding.

EW302 has been developed especially for applications requiring high detergent resistance and high heat stabilized.

The product is available in natural and black (EW302-8229) but other colours can be provided on request.

The good flow ability of EW302 makes it very easy to process complicated parts with long flow paths.

APPLICATION

Dishwasher components

Household appliances

Washing machine parts

Electrical applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, высокая		
	Мощнее средство стойкое		
Используется	Термическая стабильность		
	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
Внешний вид	Детали бытовой техники		
	Белый		
	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Натуральный цвет		
	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.2	%	Internal method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat