

GLS PP YN08

Polypropylene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

PP FR V2 Precolor

Главная Информация			
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.940 to 0.960	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	> 5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 to 2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	23.0 to 27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1200 to 1300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	28.0 to 34.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80 to 120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	53.0 to 55.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	78.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	32.0 to 64.0	°C	
Давление впрыска	65.0 to 105	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

