

LIHAN® B706BK

Стекловолокно

Polyamide

Nanjing Lihan Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

A special Material of glass fiber reinforced nylon for automotive intake manifold

Pamphlet: Automotive intake manifold has complex formation and its internal air flow channel which requires a high surface glossiness. Besides, aluminum alloy machining process is more expensive. As a result, replacing alloy with glass fiber reinforced nylon to produce intake manifold has become the leading trend of the automotive industry. Not only can it reduce cost, but also meet environmental protection and energy-saving requirements.

In addition to high mechanical strength, the material is required to have excellent liquidity to ensure surface glossiness of the air flow channel. Special Material developed by our company has a high tensile strength and impact strength, and also has a melt flow rate larger than 40g/10 min. The material can be used to automotive intake manifold.

| Главная Информация | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно | | | |
| Характеристики | Глянцевый | | | |
| | Высокая ударопрочность | | | |
| | Высокая прочность | | | |
| | Высокая прочность на растяжение | | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | | |
| Внешний вид | Черный | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.36 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 0.20 to 0.50 | -- | % | |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 120 | -- | | ISO 2039-2 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 175 | -- | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | -- | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 7500 | -- | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 210 | -- | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность | 13 | -- | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

Heat Deflection
Temperature

| | | | | |
|-----------------------|-----|----|----|------------|
| 0.45 MPa, Unannealed | 255 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 250 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 260 | -- | °C | DSC |

| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|---------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

| | | | | |
|------------------------------------|---------|---------|------|-----------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+12 | 1.0E+10 | ohms | ASTM D257 |
|------------------------------------|---------|---------|------|-----------|

| | | | | |
|----------------------------|-----|----|---|-----------|
| Comparative Tracking Index | 600 | -- | V | IEC 60112 |
|----------------------------|-----|----|---|-----------|

| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

| | | | | |
|-------------------------|----|----|--|-------|
| Огнестойкость (1.59 mm) | НВ | -- | | UL 94 |
|-------------------------|----|----|--|-------|

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|----------|-------|-------------------|
|----------|-------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 260 to 300 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 80.0 to 100 | °C |
|-------------------|-------------|----|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

