

LIHAN® B706BK

Стекловолокно

Polyamide

Nanjing Lihan Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

A special Material of glass fiber reinforced nylon for automotive intake manifold

Pamphlet: Automotive intake manifold has complex formation and its internal air flow channel which requires a high surface glossiness. Besides, aluminum alloy machining process is more expensive. As a result, replacing alloy with glass fiber reinforced nylon to produce intake manifold has become the leading trend of the automotive industry. Not only can it reduce cost, but also meet environmental protection and energy-saving requirements.

In addition to high mechanical strength, the material is required to have excellent liquidity to ensure surface glossiness of the air flow channel. Special Material developed by our company has a high tensile strength and impact strength, and also has a melt flow rate larger than 40g/10 min. The material can be used to automotive intake manifold.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно			
Характеристики	Глянцевый			
	Высокая ударопрочность			
	Высокая прочность			
	Высокая прочность на растяжение			
Используется	Автомобильные Приложения			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.20 to 0.50	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	--		ISO 2039-2
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	175	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	13	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection
Temperature

0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	DSC

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	ASTM D257
------------------------------------	---------	---------	------	-----------

Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
----------------------------	-----	----	---	-----------

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm)	НВ	--		UL 94
-------------------------	----	----	--	-------

Инъекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура обработки (расплава)	260 to 300	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

