

Petrothene® NA963083

Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Petrothene NA963083 is selected by customers for use in a wide variety of industrial film applications where high impact strength and excellent drawdown are needed. NA963083 exhibits uniformity, ease of processing and good tensile strength.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент (4000 ppm)
Характеристики	Устойчивость к царапинам
	Высокая ударопрочность
	Обрабатываемость, хорошая
	Хорошее Отшелушивание
	Хорошая прочность
	Соответствие пищевого контакта
Используется	Пленка
	Промышленное применение
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.919 - 0.921	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
---	------	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	46		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	10.7	MPa	ASTM D638
Fracture	11.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	100	%	ASTM D638
Fracture	700	%	ASTM D638

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------	----------------------	-------------------	-----------------

Толщина пленки протестирована	32	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 32 µm	179	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 32 µm	221	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 32 µm	23.4	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 32 µm	16.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 32 µm	160	%	ASTM D882
TD: Broken, 32 µm	480	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (32 µm)	130	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 32 µm	300	g	ASTM D1922
TD : 32 µm	180	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	154 - 177	°C

Инструкции по экструзии

Generally recommended extrusion conditions include a melt temperature range of 310°-350°F (155°-177°C) and a blow-up ratio range of 1.8-2.5:1. Drawdown to gauges below 1.0 mils (<25 microns) is possible at commercial rates when proper techniques are used.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

