

RTP 283H L

20% углеродного волокна

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	145	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	214	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	131	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	190	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	910	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	257	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	249	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Теплопроводность	0.69	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 3mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 3-4%			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	274 - 288	°C	
Средняя температура	274 - 288	°C	
Передняя температура	274 - 288	°C	
Температура формы	65.6 - 93.3	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

