

LEXAN™ LUX7169 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN LUX7169 Polycarbonate resin is an injection moldable grade. It contains non-brominated, non-chlorinated flame retardant systems with UL-94 V0 rating. Designed for high light reflectance and light shielding applications with good UV weathering capability.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	60.0	MPa	
Break	45.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³ (Break)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	134	°C	ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span 6	130	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span 7	115	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm	115	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525 8
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test 9 (135°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.900 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	249 to 271	°C
Средняя температура	260 to 282	°C
Передняя температура	271 to 293	°C
Температура сопла	266 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4 mm
7.	80*10*4 mm
8.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
9.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

